NordCap®

www.nordcap.de

COOL-LINE SALADETTE

SL 3T

mit 3 Türen und Ausschnitt für Bestückung mit 4 x GN 1/1-150

Artikel-Nr.: 435104301

C

Beschreibung

- für GN 1/1-150
- CNS-Klappdeckel
- Schneidbrett , Polypropylen
- 3 x Volltür, CNS, Magnetdichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- abgerundeter Boden
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung
- eingeschäumter Verdampfer

Informationen

Artikelnummer: 435104301

GTIN: 4063377131506

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Aufnahme (wahlweise): 4 x GN 1/1-150

Bruttoinhalt: 400 l

Nettoinhalt: 308 l

Bruttogewicht: 120 kg

Nettogewicht: 110 kg

Temperaturbereich: 2 bis 10 °C bei 32 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1365

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 877

Breite innen: 1295

Tiefe innen: 515

Höhe innen: 500

Höhe mit Füßen: 877

Tiefe bei geöffn. Tür: 1080

Breite Verpackung: 1440

Tiefe Verpackung: 770

Höhe Verpackung: 1040

Technik

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 110 g

Anschlusswert Elektro: 0,24 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 3,15 kWh/24h

Energieverbrauch: 1150 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 44,60

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: SL 3T

EPREL-Registrierungsnummer: 101766

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 44,60

Energieverbrauch: 3,15 kWh/24h

Energieverbrauch: 1150 kWh/annum

Nettoinhalt: 308 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten